



Տեղադրման, շահագործման և տեխսպասարկման ձեռնարկ

Advantage® Compact Stainless Actuator



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

Բովանդակություն

Ներածություն և Անվտանգություն	2
Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ	2
Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ	2
Տեղափոխում և պահուստավորում	5
Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց	5
Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ	5
Ապրանքի նկարագրություն	6
Շարժաբերի նույնականացում	6
Փակոցի նկարագրություն	7
Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում	7
Տեղադրում	9
Տեղադրում և տեխսպասարկում	9
Նախազգուշական ցուցումներ	9
Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում	9
Ճնշակի, խողովակի մանեկի և կիպարար օղակի փոփոխում	10
Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում	11
Փակոցի ամրակումների ձգում	11
Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար	12
Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում	12
Ստուգում	12
Փականի կազմատում	13
Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում	13
Մասերի ցանկ և լայնակի հատումներ	16
Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր	16
ACS շարժաբեր	16

Ներածություն և Անվտանգություն

Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ

Սահմանումներ

Անվտանգության ծանուցման մակարդակ	Ցուցում
 ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կհանգեցնի մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է հանգեցնել մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է պատճառել թեթևից միջին աստիճանի մարմնական վնասվածք
 Էլեկտրահարման վտանգ.	Էլեկտրահարման վտանգի հավանականություն, եթե անվտանգության ցուցումները և հրահանգները պատշաճ կերպով պահպանված չեն
ԾԱՆՈՒԹՅՈՒՄ.	<ul style="list-style-type: none"> Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է առաջացնել անցանկալի հետևանք կամ վիճակ Վիճակ, որը կապված չէ մարմնական վնասվածքի հետ

Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ

Ընդհանուր նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը նախազգծվել և արտադրվել է լավագույն նյութերի օգտագործմամբ և բարձր վարպետությամբ և համապատասխանում է ոլորտում գործող բոլոր չափանիշներին: Այս ապրանքը պետք է օգտագործել միայն ITT ընկերության ցուցումներին համաձայն:



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Փականի սխալ շահագործումը կարող է պատճառել մարմնական վնասվածք կամ վնաս հասցնել գույքին: Ընտրե՛ք ճիշտ նյութերից պատրաստված փականներ և բաղադրիչների և համոզվե՛ք, որ դրանք համապատասխանում են Ձեր աշխատանքային պահանջներին: Այս ապրանքի ոչ ճիշտ կիրառում է հանդիսանում հետևյալը՝ առանց սահմանափակման.
- Ճնշման կամ ջերմաստիճանի ցուցանիշների գերազանցում
- Ապրանքի տեխսպասարկման իրականացում առանց համապատասխան պահանջները բավարարելու
- Ապրանքի օգտագործում այնպիսի նյութերի համար, որոնք անհամատեղելի են նրա կառուցվածքի նյութերի հետ
- Վերջնական սպառողը պետք է ապահովի փականի ճիշտ պահպանումը կամ ձեռնարկի միջոցառումներ վնասակար նյութերից պաշտպանելու համար, որպեսզի պաշտպանի իր աշխատակիցներին և շրջակա միջավայրը փականի թափոնումից:
- Եթե ապրանքը արտահոսքի որևէ նշան է ցույց տալիս, այն մի՛ շահագործե՛ք: Մեկուսացրե՛ք ապրանքը և վերանորոգե՛ք այն կամ փոխարինե՛ք նորով, ինչպես ներկայացված է սույն ուղեցույցում:
- Այս շարժաբեռը չպետք է կազմատվի շարժաբեռի արգելափոցիկում ակտիվ զսպանային բեռնվածքների պատճառով: Միայն ճնշակի և դիաֆրագմայի համակարգերն ունեն տեխսպասարկման ենթակա մասեր:

Որակավորումներ և փորձարկում

Փականի հավաքման, շահագործման, ստուգման և տեխսպասարկման համար պատասխանատու անձնակազմը պետք է ունենա համապատասխան որակավորում: Ծահագործող ընկերությունը պետք է կատարի հետևյալ առաջադրանքները.

- Սահմանել այս սարքավորման հետ աշխատող անձնակազմի բոլոր անդամների պատասխանատվություններն ու կարողությունները:
- Իրականացնել հրահանգավորում և ուսուցում:
- Ապահովել, որ անձնակազմի բոլոր անդամները լիարժեքորեն հասկանան շահագործման ցուցումների բովանդակությունը:

Չրահանգավորումը և ուսուցումը շահագործող կազմակերպության պատվերով կարող է իրականացնել ինչպես ITT ընկերությունը, այնպես էլ՝ փականը վաճառող ընկերությունը:

Սույն կանոնները չպահպանելու հետ կապված վտանգներ

Անվտանգության բոլոր նախազգուշական ցուցումները չպահպանելու դեպքում կարող է պատահել հետևյալը.

- Մահ կամ լուրջ վնասվածք էլեկտրական, մեխանիկական և քիմիական ազդեցության հետևանքով
- Վնաս շրջակա միջավայրին վնասակար նյութերի արտահոսքի հետևանքով
- Ապրանքի վնասում
- Գույքի վնասում
- Չրկում վնասների դիմաց բոլոր տեսակի բողոքներ ներկայացնելու իրավունքից

Ծահագործման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը շահագործելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Մի՛ թողե՛ք ապրանքի տաք կամ սառը բաղադրիչները առանց ուշադրության, եթե դրանք կարող են վտանգի աղբյուր լինել:
- Ապրանքից այլ իրեր մի՛ կախե՛ք: Բոլոր տեսակի հարակից պարագաները պետք է ամուր կամ հիմնական ամրակցված լինեն:
- Մի՛ օգտագործե՛ք ապրանքը որպես աստիճան կամ ձեռքի բռնակ:
- Մի՛ ներկե՛ք այս ապրանքի հետ կապված նույնականացման պիտակը, նախազգուշական նշանները, ցուցումները կամ այլ նշանները:
- 380°C | 716°F կամ ավելի բարձր ջերմաստիճանների դեպքում պոլիտետրաֆլորեթիլենային դիաֆրագմաները ջերմային քայքայման արդյունքում արտանետում են թունավոր գազեր:
- Տվիչ իլի տեղաշարժման համար ապահովե՛ք բավարար տարածք:

- Շարժման մեջ մի՛ դրեք գլանը, եթե դիաֆրագման տեղադրված չէ:
- Սեղմված օդի և ճնշման տակ գտնվող հեղուկների հետ աշխատելիս՝ կրե՛ք պաշտպանիչ ակնոցներ:
- Մի՛ շահագործեք, եթե ճնշման խցի վրա առկա են ակոսներ կամ ճաքեր:
- Ավտոկլավից հետո կամ բարձր ջերմաստիճանների տակ շահագործման ընթացքում օգտագործե՛ք համապատասխան անձնական պաշտպանիչ միջոցներ:
- Խափանման ժամանակ բացվող շարժաբերի ստորին օդանցքի խափանման դեպքում օդանցքի մուտքը պետք է թողնել անարգել կամ տեղադրել ներածիչ օդատար:
- Առտոկլավի մի՛ ենթարկեք 134°C-ից | 273°F-ից բարձր ջերմաստիճաններում:

Տեխսպասարկման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքի տեխսպասարկումն իրականացնելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Դուք պետք է ապրանքը մաքրեք աղտոտումներից, եթե այն ենթարկվի վնասակար, օրինակ քիմիական քայքայիչ նյութերի ազդեցությանը:
- Արտաքինից շարժման մեջ դրվող փականների վրա աշխատանքները պետք է կատարել միայն այն ժամանակ, երբ փականը շահագործումից հանվի:
- Աշխատանքներն ավարտելուց հետո պետք է անմիջապես կրկին ամրակցվեն կամ կրկին ակտիվացվեն անվտանգության և պաշտպանիչ բոլոր սարքերը:
- Շահագործումը վերսկսելուց առաջ ուշադրություն դարձրե՛ք հետևյալ բաժինների կետերին:
- ACS շարժաբերը նախատեսված չէ ջրի մեջ խորասուզելու համար: Place-COP գործընթացների մաքրումը պետք է կատարել միայն սրբելով:
- Ապրանքը պարունակում է պոլիտետրաֆլուորէթիլենային բաղադրիչներ, որոնք այրվելու դեպքում կարող են արտազատել թունավոր գազեր:

Զթույլատրված մասերի օգտագործում

Ապրանքի վերակազմավորումը կամ ձևափոխումը թույլատրվում է միայն ITT ընկերության հետ խորհրդակցելուց հետո: ITT ընկերության կողմից թույլատրված գործարանային պահեստամասերը և հարակից մասերը ապահովում են անվտանգություն: ITT ընկերության ոչ գործարանային մասերի օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից: ITT ընկերության մասերը չպետք է օգտագործել ITT ընկերության կողմից չառաքված մասերի հետ, քանի որ նմանատիպ ոչ ճիշտ օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից:

ITT ընկերության գործարանային դրաֆրագմաներից բացի այլ դրաֆրագմաների օգտագործումը հանդիսանում է դիաֆրագմայով փականի համար սահմանված MSS SP-88 ստանդարտի պահանջների խախտում: Փականի ճնշումը, ջերմաստիճանը և ընդհանուր արդյունավետությունը հնարավոր չի լինի երաշխավորել:

Շահագործում անթույլատրելի եղանակով

Այս ապրանքի աշխատանքային հուսալիությունը երաշխավորվում է միայն այն դեպքում, եթե այն օգտագործվում է ըստ նշանակության: Նույնականացման պիտակի վրա և տվյալների մասնագրում նշված աշխատանքային սահմանափակումները չի կարելի գերազանցել ոչ մի հանգամանքում: Եթե նույնականացման պիտակը բացակայում է կամ մաշվել է, կապվեք ITT ընկերության հետ՝ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար:

Տեղափոխում և պահուստավորում

Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Այս ապրանքը գործածելիս՝ մշտապես հետևեք պատահարները կանխարգելող գործող ստանդարտներին և կանոնակարգերին:

Գործածման ցուցումներ

Ապրանքը գործածելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին վնասներից խուսափելու համար.

- Այս ապրանքի հետ վարվե՛ք զգուշորեն:
- Նախքան տեղադրելը պահպանե՛ք ապրանքի պաշտպանիչ թասակները և ծածկերը:

Փաթեթավորումը հեռացնելու ցուցումներ

Ապրանքի փաթեթավորումը հեռացնելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին.

1. Ստուգե՛ք, որպեսզի առաքման ժամանակ ապրանքը զերծ լինի վնասվածքներից, կամ բացակայող մասեր չլինեն:
2. Ապրանքի ստացականի և բեռնագրի վրա շնե՛ք բոլոր վնասվածքները և բացակայող մասերը:
3. Մի՛ անցկացրեք էլեկտրական հաղորդալարեր կամ մի՛ բարձրացրեք դրանցով: Դա կարող է խախտել հոսանքատար լարերի անջատիչների կարգաբերումը:

Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ

Պահուստավորում

Եթե Դուք ապրանքը չեք տեղադրելու առաքումից անմիջապես հետո, ապա պետք է պահուստավորեք այն հետևյալ կերպ:

- Ապրանքը պահուստավորեք չոր սենյակում, որտեղ ջերմաստիճանը կայուն է:
- Համոզվե՛ք, որ ապրանքները դարսված չեն միմյանց վրա:

Հեռացում

Այս ապրանքի և հարակից մասերի հեռացումը պետք է իրականացվի դաշնային, նահանգային և տեղական կանոնակարգերի համաձայն:

Վերադարձ

Նախքան ապրանքի վերադարձը ITT ընկերությանը համոզվե՛ք, որ պահպանված են հետևյալ պահանջները.

- Ապրանքի վերադարձի հետ կապված հատուկ ցուցումների համար կապվե՛ք ITT ընկերության հետ:
- Փականը մաքրե՛ք բոլոր տեսակի վնասակար նյութերից:
- Բոլոր տեսակի հեղուկների համար, որոնք կարող են մնալ փականի վրա, լրացրե՛ք Նյութի անվտանգության ձևաթերթը կամ Գործընթացների ձևաթերթը:
- Գործարանից ստացե՛ք վերադարձի թույլտվություն:

Ապրանքի նկարագրություն

Շարժաբերի նույնականացում

Մոդելի համար

ա ACS մոդելի համարը պարունակում է հետևյալը.

Աղյուսակ 1. Շարժաբեր

Ծածկագիր	Նկարագրություն
ACS	Advantage Compact շարժաբեր չժանգոտվող պողպատից

Աղյուսակ 2. Աշխատանքային ռեժիմ

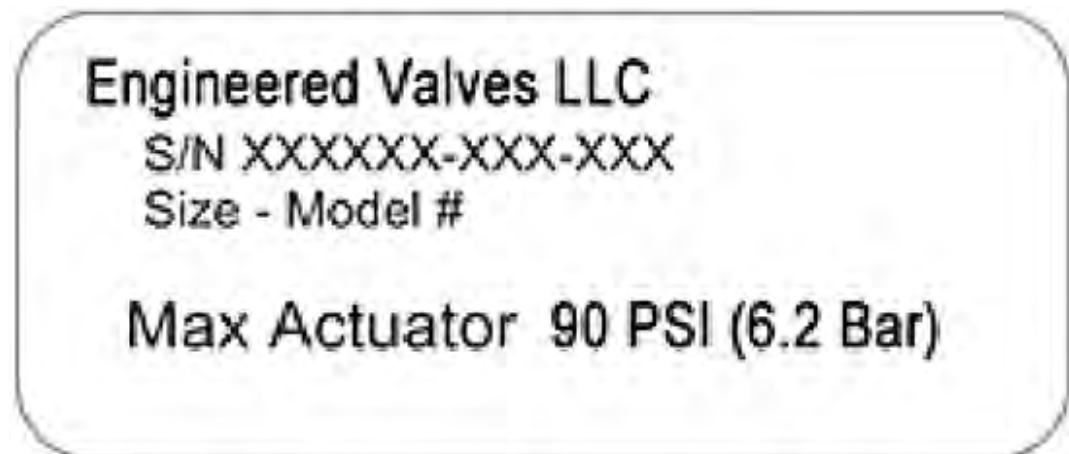
Ծածկագիր	Նկարագրություն
1	խափանման ժամանակ բացվող,
2	խափանման ժամանակ փակվող շարժաբեր 90# զսպանակով
3	Ջետադարձ աշխատող
1S	խափանման ժամանակ բացվող շարժաբեր (հերմետիկ փակոցով)
2S	խափանման ժամանակ փակվող շարժաբեր 90# զսպանակով (հերմետիկ փակոցով)
3S	Ջետադարձ աշխատող շարժաբեր (հերմետիկ փակոցով)

Աղյուսակ 3. Մոդելի համարի օրինակներ

Մոդելի համար	Նկարագրություն
ACS2	Advantage Compact շարժաբեր չժանգոտվող պողպատից, խափանման ժամանակ փակվող, 90# զսպանակով
ACS3S	Advantage Compact շարժաբեր չժանգոտվող պողպատից, հետադարձ աշխատող (հերմետիկ փակոցով)
ACS1-AOS	Advantage Compact շարժաբեր չժանգոտվող պողպատից, խափանման ժամանակ բացվող և բացման կարգավորվող սահմանափակիչով

Նույնականացման պիտակ

Մոդելի համարը նշված է ITT ընկերության նույնականացման պիտակի վրա:



Նկար 1. Նույնականացման պիտակ

Շարք	Նկարագրություն
1	Փականի սերիական համար
2	Փականի չափս և մոդելի համար
3	Շարժաբերի առավելագույն թույլատրելի ճնշում

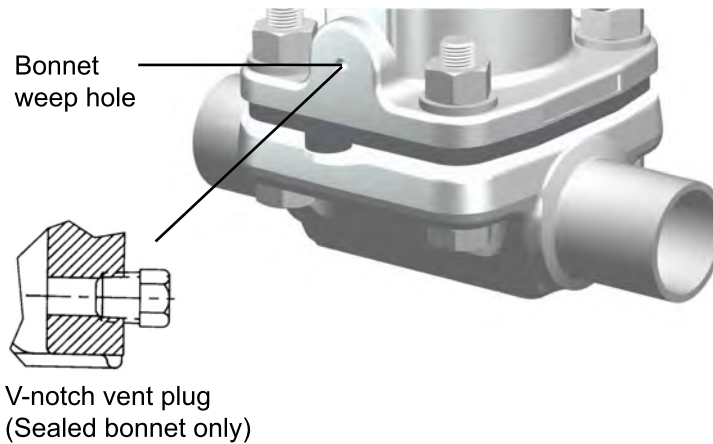
Փակոցի նկարագրություն

Ոչ հերմետիկ փակոց

Ոչ հերմետիկ փակոցն ունի դրենաժային անցք, որը ցույց է տալիս դիաֆրագմայի խափանումը՝ թույլ տալով փակոցում կուտակված հեղուկի հեռացումը անցքի միջով:

Հերմետիկ փակոց

Հերմետիկ փակոցում օգտագործվում է հատուկ V-աձև խցափակիչ, որը թույլ է տալիս հայտնաբերել արտահոսքը:



Նկար 2. Դրենաժային անցք և V-աձև խցափակիչ

Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում

Դիաֆրագմայի պիտակի ծածկագիր

Դիաֆրագմայի համար օգտագործված բոլոր նյութերին և դրանց ֆիզիկական հատկություններին կարելի է ծանոթանալ ըստ խմբաբանակի՝ դիաֆրագմայի պիտակին մամլված մշտական ծածկագրի միջոցով: Մամլվածքի ամսաթիվը, դիաֆրագմայի կարգը և չափսը թույլ են տալիս հետևել խմբաբանակի համար գործարանային գրանցված տվյալներին:



1. Ամսաթվի ծածկագիր
2. Մատակարարի ծածկագիր

Նկար 3. Դիաֆրագմայի առաջամաս ճկուն պոլիմերից



1. Փակակնի չափս
2. Դիաֆրագմայի կարգ

Նկար 4. Դիաֆրագմայի հետևանառ ճկուն պոլիմերից



1. Նյութի ծածկագիր
2. Ամսաթվի ծածկագիր

Նկար 5. Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլորէթիլէնից

Տեղադրում

Տեղադրում և տեխսպասարկում

Նախագգուշական ցուցումներ



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Բոլոր գործողությունները պետք է իրականացվեն փորձառու անձնակազմի կողմից:
- Եթե աշխատանքային հեղուկը վտանգավոր է ջերմային տեսանկյունից (տաք է կամ սառը) կամ քայքայիչ է, ձեռնարկեք լրացուցիչ պաշտպանիչ միջոցառումներ: Գործածե՛ք անվտանգության համապատասխան միջոցներ և եղե՛ք պատրաստ աշխատանքային նյութի արտահոսքը կառավարելու համար:
- Մշտապես կրե՛ք պաշտպանիչ հագուստ և միջոցներ աչքերը, երեսը, ձեռքերը, մաշկը և թոքերը համակարգի հեղուկից պաշտպանելու համար:
- Մի՛ կազմատե՛ք շարժաբերը տեղամասային պայմաններում: Շարժաբերը պարունակում է ձգված գազաններ, որոնք կարող են վնասվածք պատճառել: Ապրանքը նախատեսված է ամբողջովին թափոնելու համար:



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

- Անջատե՛ք էլեկտրական, պնևմատիկ և հիդրավլիկ հոսանքները նախքան շարժաբերի կամ ավտոմատ աշխատող բաղադրիչների տեխսպասարկումը:

Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում

ՇԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Կափույրի չափսը և կոնֆիգուրացիան կարող է սահմանափակել իրական աշխատանքային ճնշումը: Ընշման սահմանափակումների վերաբերյալ տեղեկացե՛ք Pure-Flo կատալոգից: Վակուումում աշխատանքի վերաբերյալ տեղեկացե՛ք գործարանից կամ ինժեներական կատալոգից:

Շարժաբերը տեղադրելուց առաջ ուշադրություն դարձրե՛ք հետևյալ տեղեկատվությանը.

- Փականի առավելագույն աշխատանքային ճնշումը կազմում է 10.34 բար | 150 \$/բր | ավելց.: Այս ճնշումը կիրառելի է մինչև 38°C | 100°F ջերմաստիճանների համար: Առավելագույն ճնշման տակ գտնվող փականները չի կարելի օգտագործել առավելագույն բարձր ջերմաստիճանների տակ:
 - Շարժաբերի առավելագույն ճնշումը կազմում է 6.2 բար | 90 \$/բր:
1. Եթե Դուք ունեք եռակցված փական, ապա հաշվի առե՛ք հետևյալը.

Եթե Դուք եռակցում եք ...	ապա ...
ձեռքով,	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
Ըստ սանդղակի 10 կամ ավելի ծանր խողովակով խողովակաշարում	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
Ըստ սանդղակի 5 կամ ավելի թեթև խողովակով խողովակաշարում	Կարող եք եռակցել ավտոմատ սարքավորումը: Նախքան եռակցելը. 1. հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները (ըստ նախընտրության): 2. Տեղադրված թողնելու դեպքում փականի դիրքն ուղղե՛ք բաց դիրքի վրա: 3. Լավ մաքրե՛ք փականը իներտ գազով:

2. Տեղադրե՛ք փականը:

Տեղադրե՛ք փականի իրանի վրա արտատպված «#» նշանները (ձուլված) կամ փոքր մեքենայական կետերը (դրոշմված) ժամը 12:00-ի ուղղությամբ՝ հեղուկահեռացման համար օպտիմալ անկյուն ստանալու համար:



3. Նախքան ճնշում տալը (փականը թեթևակի բաց վիճակում), ձգե՛ք փակոցի ամրակումները:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 11):
4. Միացրե՛ք օդային գիծը:
Միակցման չափս՝ 1/8" խողովակների պարուրակի ստանդարտ ընդունված չափս

ԾԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Օդային միացումները պետք է կատարվեն զգուշորեն, որպեսզի չվնասվեն շարժաբերի ծածկերը:

5. Փականը շրջանառե՛ք երկուսից երեք անգամ՝ համոզվելու համար, որ այն սահուն աշխատում է:

Ճնշակի, խողովակի մանեկի և կիպարար օդակի փոփոխում

Դիաֆրագմայի էթիլեն-պրոպիլեն- դիեն-մոնոմերից և պոլիտետրաֆլյորէթիլենից տեսակները փոփոխելու համար անհրաժեշտ է փոխել խողովակի մանեկը: Դիաֆրագմայի տեսակները փոխելիս՝ հետևե՛ք ստորև ներկայացված քայլերին:

1. Պտուտակադարձիչը կամ նմանատիպ բարակ գործիքը մտցրե՛ք ճնշակի և փակոցի կցաշուրթի միջև:



Նկար 6. Հանե՛ք ճնշակը:

2. Թեթևակի ուժ գործադրե՛ք ճնշակի հետևի կողմից:
3. Հանե՛ք ճնշակը և կիպարար օդակը:



Նկար 7. Ճնշակի հավաքում

4. Տեղադրե՛ք Նոր կիպարար օղակ, խողովակի սևեռամանեկ և ճնշակ (միայն 0.5 և 0.75" չափսերի): Մի՛ օգտագործե՛ք Նույն կիպարար օղակը երկրորդ անգամ:

Փականի վերին մասի սարքավորումների մոնտաժում

1. Կարգավորե՛ք օդի ճնշումը

Եթե փականի վերին մասի սարքավորումն է(են) ...	ապա կարգավորե՛ք օդի ճնշումը ...
ACS1, ACS1S, ACS3, ACS3S	վերին կափարիչում՝ ճնշակը ձգելու համար:
ACS2, ACS2S	ստորին կափարիչում՝ փականի դիաֆրագման ճիշտ տեղադրելու համար:

2. Տեղադրե՛ք փականի դիաֆրագման: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13):
3. Հավաքե՛ք փականի իրանը և ձգե՛ք փակոցի ամրակումները: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 11):

Փակոցի ամրակումների ձգում



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Մի՛ ձգե՛ք ամրակցիչներն այն ժամանակ, երբ համակարգը գտնվում է ճնշման կամ բարձր ջերմաստիճանների տակ (38°C-ից | 100°F-ից բարձր):

1. Հանե՛ք համակարգի ճնշումը:
2. Օգտագործե՛ք կարգավորվող օդի ճնշում, որպեսզի դիրքավորեք դիաֆրագման այնպես, որ փականը թեթև բաց լինի:
Հևարավոր է անհրաժեշտ լինի օգտագործել օդի ճնշում՝ փականը գործի դնելու համար:
3. Ձգե՛ք փակոցի ամրակումները խաչաձև ուղղություններով:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Ամրակցիչի պտտող մոմենտի սովյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեռ մեխանիզմների համար](#) (Էջ 12):
4. Կատարե՛ք բազմաթիվ խաչաձև անցումներ, մինչև ստանաք պտտող մոմենտի վերջնական աղյուսակային արժեքը: Կատարե՛ք լրացուցիչ խաչաձև անցումներ՝ օգտագործելով աղյուսակի վերջնական արժեքները, որպեսզի հավասար ձգեք յուրաքանչյուր ամրակումը նշված պտտող մոմենտի արժեքի 5%-ի սահմաններում:
5. Կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումներն այնպես, ինչպես նշված է վերևում, հաշվի առնելով միջավայրային պայմանները, երբ համակարգը կատարել է շրջանառության մեկ ցիկլ աշխատանքային ճնշումը և ջերմաստիճանը ձեռք բերելուց հետո:
6. Հետևե՛ք, որ փականը արտահոսք չունենա.

Եթե արտահոսքը ...	ապա ...
իրանի/փակոցի կցաշուրթի հերմետիկ հատվածում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում:

Եթե արտահոսքը ...	ապա ...
շարունակվում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում: (առավելագույնը 3-րդ կրկնակի պտտումն է)
շարունակվում է,	Փոխե՛ք փականի դիաֆրագման:

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13):

Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար

Տրված արժեքները նախատեսված են քայլուղով մշակված ամրակցիչների համար:

Փականի չափս		Բուլտի չափս		Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլյորէթիլէնից		Դիաֆրագմա ճկուն պոլիմերից	
անվանական տրամագիծ	դյույմային ձևաչափ	մետրային ձևաչափ	իմպերիալ ձևաչափ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ
15	0.50	M6	1/4"	2.8-6.8	25-60	2.3-4.5	20-40
20	0.75	M6	1/4"	5.7-9.1	50-65	2.3-5.7	20-50
25	1.00	M8	5/16"	7.4-11.3	65-90	5.1-7.9	45-70
40	1.50	M10	3/8"	23-25	200-225	8.5-14.7	75-130
50	2.00	M12	7/16"	25-31	225-275	11-20	100-180

Շարժաբերի աշխատանքային ճնշում

Առավելագույն թույլատրելի մղիչ ճնշում

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.2	620	90

Շարժաբերի հաշվարկային ճնշում

Շարժաբերը, առանց ճեղքվածք ստանալու վտանգի, կարող է դիմակայել ճնշումներին բավարար հաշվարկային ճնշման առկայության դեպքում: Աշխատանքային ճնշումը հաշվարկային ճնշման չափով կամ ավելի ցածր պահելը կապահովի բաղադրիչ մասերի կյանքի օպտիմալ տևողությունը:

բար	կՊա	Ֆ/բդ
6.2	620	90

Ստուգում

Շարժաբերը չի կարելի կազմատել և կրկին հավաքել:

Ստուգման հատված	Ինչ ստուգել	Գործողություն խնդիր հայտնաբերելու դեպքում
Փականի արտաքին մասեր	Գերմաշվածություն կամ կոռոզիա	<ul style="list-style-type: none"> Փոխարինե՛ք վասված մասերը (ճնշակ, շրջաստղմիչ օղակ, խողովակի սևեռամանեկ) Դիմե՛ք ITT ընկերությանը փոխարինող մասեր ձեռք բերելու կամ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար
Ոչ հերմետիկ փակոց	Հեղուկի արտահոսք խցափակիչից	Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում
Հերմետիկ փակոց	Հեղուկի արտահոսք խցափակիչից Ստուգելու համար թուլացրե՛ք v-աձև ակոսի խցափակիչը 2-3 պտույտով	Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում
Շարժաբերի փակոցի դրենաժային անցք և օդուղիներ	Օդի ճնշում	Դիմե՛ք ITT ընկերությանը հատուկ ցուցումներ ստանալու համար
Փականի իրանից մինչև շարժաբեր տեղադրված մեխանիզմներ	Սննակի լռվելը, ավելորդ աղմուկ կամ քայլուղի չորացում	Դիմե՛ք ITT ընկերությանը հատուկ ցուցումներ ստանալու համար

Ստուգման հատված	Ինչ ստուգել	Գործողություն խնդիր հայտնաբերելու դեպքում
Ղիաֆրագմա և փականի իրան	Արտահոսք դիաֆրագմայի և փականի իրանի միջև	Փակոցի ամրակումների ձգում

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս.

- [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 13)
- [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 11)

Փականի կազմատում

1. Հանե՛ք խողովակում եղած ամբողջ ճնշումը:
2. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող կամ խափանման ժամանակ փակվող ձևն է, ապա շարժաբերը լցրե՛ք օդով:

Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն փակելու համար:
խափանման ժամանակ փակվող,	շարժաբերը լցրե՛ք բավարար օդով՝ փականը մասնակիորեն բացելու համար:

3. Հեռացրե՛ք փակոցի ամրակումները:
4. Փականի իրանից բարձրացրե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
5. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա շարժաբերից հանե՛ք ճնշումը:

Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում

1. Կազմատե՛ք փականը:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի կազմատում](#) (Էջ 13):
2. Պտուտակելով հանե՛ք դիաֆրագման ճնշակից՝ պտտելով դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:
Փոխարինվող դիաֆրագման պետք է ունենա գործարանային դիաֆրագմայի նույն չափսը և նույն կարգը:
3. Պոլիտետրաֆլյորէթիլենային դիաֆրագման փոխելիս՝ հետևե՛ք այս քայլերին:
 - a) Տեղադրե՛ք ճկուն պոլիմերից նոր հենաբարձիկ խողովակի սևեռամանեկի վերևում:



- b) Շրջե՛ք պոլիտետրաֆլյորէթիլենային դիաֆրագման, բթամատով սեղմելով դիաֆրագմայի երեսի կենտրոնին և մատներով պահելով դիաֆրագմայի եզրերը:



- c) Դիաֆրագմայի պարուրակները մտցրե՛ք խողովակի մանեկի մեջ՝ պտտելով ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



- d) Շարունակե՛ք պոլիտետրաֆլյորէթիլենային դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ ճնշակի մեջ պտտելը՝ պահելով հենաբարձիկը, որպեսզի այն չպտտվի:



4. Պտտե՛ք դրաֆրագման մինչև վերջ կամ մինչև ուժեղ դիմադրության հանդիպելը այնպես, որ լրացուցիչ ուժով էականորեն չկարողանաք պտտել դիաֆրագման ճնշակի մեջ:



5. Պոլիտետրաֆլուորէթիլենային դիաֆրագման փոխարինելու ժամանակ կրկին շրջե՛ք դիաֆրագման:



6. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա ընտրե՛ք այս քայլերից որևէ մեկը:

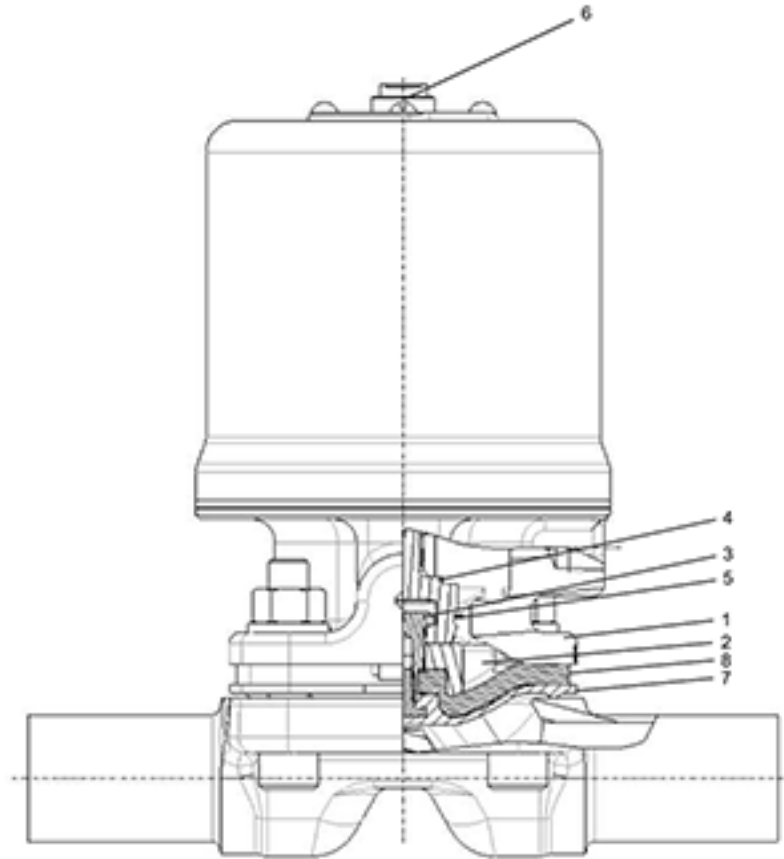
Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևն է ...	ապա ...
խափանման ժամանակ բացվող,	Իջեցրե՛ք օդի ճնշումն այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի:
խափանման ժամանակ փակվող,	<ol style="list-style-type: none"> 1. Օդային գիծը միացրե՛ք ստորին փակոցի գլանին: 2. Խցիկը լցրե՛ք բավարար օդով դիաֆրագման դեպի վեր տեղաշարժելու համար այնքան, մինչև դիաֆրագմայի հետևի կողմը փակոցի նկատմամբ հարթ ձև ընդունի: Մի՛ տվե՛ք ավելորդ օդի ճնշում, որպեսզի դիաֆրագման չշրջվի:

7. Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 11):
8. Եթե շարժաբերի աշխատանքային ձևը խափանման ժամանակ բացվող ձևն է, ապա հանե՛ք օդը՝ թույլ տալով, որ փականը բացվի:

Մասերի ցանկ և լայնակի հատումներ

Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր

ACS շարժաբեր

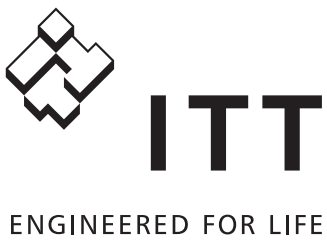


Նկար 8. Լայնակի հատում

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
1	Փակոց	չժանգոտվող պողպատից	1
2 ¹	Ճնշակ	չժանգոտվող պողպատից	1
3 ¹	Խողովակի սևեռամանեկ (պոլիտետրաֆլորէթիլենից և ճկուն պոլիմերից)	չժանգոտվող պողպատից	1
4	Սռնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
5 ¹	Սեղմիչ օղակ	չժանգոտվող պողպատից	1
6	Ցուցիչ սռնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
7 ¹	Դիաֆրագմա	Ինչպես պահանջվում է	1
8 ¹	Ջենաբարձիկ	Ինչպես պահանջվում է	1

¹ Առաջարկվող պահեստամաս

Այս փաստաթղթի ամենավերջին տարբերակը
տեսնելու և մանրամասն տեղեկատվության համար
այցելե՛ք մեր կայքէջը.
www.engvalves.com



ITT Engineered Valves
33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
USA

© 2016 ITT Կորպորացիա
Քննարկված ցուցումները ներկայացված են անգլերեն լեզվով: Բոլոր ոչ
անգլերեն տարբերակները համարվում են թարգմանություն
քննարկված:

Ձև IOM.ACS.hy-am.2016-03