



Տեղադրման, շահագործման և տեխսպասարկման ձեռնարկ

Bio-Tek



ITT

ENGINEERED FOR LIFE

Բովանդակություն

Ներածություն և Անվտանգություն	2
Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ	2
Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ	2
Տեղափոխում և պահուստավորում	4
Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց	4
Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ	4
Ապրանքի նկարագրություն	5
Բիո-տեկ մոդելի նույնականացում	5
Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում	5
Տեղադրում	7
Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում	7
Փակոցի ամրակումների ձգում	7
Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև	
շարժաբեր մեխանիզմների համար	8
Վերհանման սահմանափակչի կարգավորում	8
Տեխսպասարկում	9
Նախագգուշական ցուցումներ	9
Ստուգում	9
Փականի կազմատում	9
Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում	9
Պահանջներ քսայուղման համար	11
Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր	13
Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-տեկ մեխանիզմներ, ձեռքով	
աշխատեցվող	13

Ներածություն և Անվտանգություն

Անվտանգության ծանուցման մակարդակներ

Սահմանումներ

Անվտանգության ծանուցման մակարդակ	Ցուցում
 ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կհանգեցնի մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է հանգեցնել մահվան կամ լուրջ մարմնական վնասվածքի
 ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.	Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է պատճառել թեթևից միջին աստիճանի մարմնական վնասվածք
 Էլեկտրահարման վտանգ.	Էլեկտրահարման վտանգի հավանականություն, եթե անվտանգության ցուցումները և հրահանգները պատշաճ կերպով պահպանված չեն
ԾԱՆՈՒԹՅՈՒՄ.	<ul style="list-style-type: none"> Վտանգավոր իրավիճակ, որը չկանխելու դեպքում կարող է առաջացնել անցանկալի հետևանք կամ վիճակ Վիճակ, որը կապված չէ մարմնական վնասվածքի հետ

Օգտագործողի առողջության և անվտանգության ցուցումներ

Ընդհանուր նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը նախազգուշակալի և արտադրվել է լավագույնս նյութերի օգտագործմամբ և բարձր վարպետությամբ և համապատասխանում է ոլորտում գործող բոլոր չափանիշներին: Այս ապրանքը պետք է օգտագործել միայն ITT ընկերության ցուցումներին համաձայն:



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Փականի սխալ շահագործումը կարող է պատճառել մարմնական վնասվածք կամ վնաս հասցնել գույքին: Ընտրե՛ք ճիշտ նյութերից պատրաստված փականներ և բաղադրիչներ և համոզվե՛ք, որ դրանք համապատասխանում են Ձեր աշխատանքային պահանջներին: Այս ապրանքի ոչ ճիշտ կիրառում է հանդիսանում հետևյալը՝ առանց սահմանափակման.
- Ճնշման կամ ջերմաստիճանի ցուցանիշների գերազանցում
- Ապրանքի տեխսպասարկման իրականացում առանց համապատասխան պահանջները բավարարելու
- Ապրանքի օգտագործում այնպիսի նյութերի համար, որոնք անհամատեղելի են նրա կառուցվածքի նյութերի հետ

Որակավորումներ և փորձարկում

Փականի հավաքման, շահագործման, ստուգման և տեխսպասարկման համար պատասխանատու անձնակազմը պետք է ունենա համապատասխան որակավորում: Ծահագործող ընկերությունը պետք է կատարի հետևյալ առաջադրանքները.

- Սահմանել այս սարքավորման հետ աշխատող անձնակազմի բոլոր անդամների պատասխանատվություններն ու կարողությունները:

- Իրականացնել իրահանգավորում և ուսուցում:
- Ապահովել, որ անձնակազմի բոլոր անդամները լիարժեքորեն հասկանան շահագործման ցուցումների բովանդակությունը:

Հրահանգավորումը և ուսուցումը շահագործող կազմակերպության պատվերով կարող է իրականացնել ինչպես ITT ընկերությունը, այնպես էլ՝ փականը վաճառող ընկերությունը:

Սույն կանոնները չպահպանելու հետ կապված վտանգներ

Անվտանգության բոլոր նախազգուշական ցուցումները չպահպանելու դեպքում կարող է պատահել հետևյալը.

- Մահ կամ լուրջ վնասվածք էլեկտրական, մեխանիկական և քիմիական ազդեցության հետևանքով
- Վնաս շրջակա միջավայրին վնասակար նյութերի արտահոսքի հետևանքով
- Ապրանքի վնասում
- Գույքի վնասում
- Չրկում վնասների դիմաց բոլոր տեսակի բողոքներ ներկայացնելու իրավունքից

Շահագործման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքը շահագործելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Ապրանքից այլ իրեր մի՛ կախեք: Բոլոր տեսակի հարակից պարագաները պետք է ամուր կամ հիմնական ամրակցված լինեն:
- Մի՛ օգտագործեք ապրանքը որպես աստիճան կամ ձեռքի բռնակ:
- Մի՛ ներկեք այս ապրանքի հետ կապված նույնականացման պիտակը, նախազգուշական նշանները, ցուցումները կամ այլ նշանները:

Տեխսպասարկման անվտանգության նախազգուշական ցուցումներ

Այս ապրանքի տեխսպասարկումն իրականացնելիս՝ պետք է ի նկատի ունենալ անվտանգության հետևյալ ցուցումները.

- Դուք պետք է ապրանքը մաքրեք աղտոտումներից, եթե այն ենթարկվի վնասակար, օրինակ քիմիական քայքայիչ նյութերի ազդեցությանը:

Զթույլատրված մասերի օգտագործում

Ապրանքի վերակազմավորումը կամ ձևափոխումը թույլատրվում է միայն ITT ընկերության հետ խորհրդակցելուց հետո: ITT ընկերության կողմից թույլատրված գործարանային պահեստամասերը և հարակից մասերը ապահովում են անվտանգություն: ITT ընկերության ոչ գործարանային մասերի օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից: ITT ընկերության մասերը չպետք է օգտագործել ITT ընկերության կողմից չառաքված մասերի հետ, քանի որ նմանատիպ ոչ ճիշտ օգտագործումը կարող է ազատել արտադրողին հետևանքների պատասխանատվությունից:

Շահագործում անթույլատրելի եղանակով

Այս ապրանքի աշխատանքային հուսալիությունը երաշխավորվում է միայն այն դեպքում, եթե այն օգտագործվում է ըստ նշանակության: Նույնականացման պիտակի վրա և տվյալների մասնագրում նշված աշխատանքային սահմանափակումները չի կարելի գերազանցել ոչ մի հանգամանքում: Եթե նույնականացման պիտակը բացակայում է կամ մաշվել է, կապվեք ITT ընկերության հետ՝ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար:

Տեղափոխում և պահուստավորում

Փականը գործածելու և փաթեթավորումից հանելու ուղեցույց



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Այս ապրանքը գործածելիս՝ մշտապես հետևեք պատահարները կանխարգելող գործող ստանդարտներին և կանոնակարգերին:

Գործածման ցուցումներ

Ապրանքը գործածելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին վնասներից խուսափելու համար.

- Այս ապրանքի հետ վարվե՛ք զգուշորեն:
- Նախքան տեղադրելը պահպանե՛ք ապրանքի պաշտպանիչ թասակները և ծածկերը:

Փաթեթավորումը հեռացնելու ցուցումներ

Ապրանքի փաթեթավորումը հեռացնելիս՝ հետևե՛ք սույն ցուցումներին.

1. Ստուգե՛ք, որպեսզի առաքման ժամանակ ապրանքը զերծ լինի վնասվածքներից, կամ բացակայող մասեր չլինեն:
2. Ապրանքի ստացականի և բեռնագրի վրա շնե՛ք բոլոր վնասվածքները և բացակայող մասերը:
3. Մի՛ անցկացրեք էլեկտրական հաղորդալարեր կամ մի՛ բարձրացրեք դրանցով: Դա կարող է խախտել հոսանքատար լարերի անջատիչների կարգաբերումը:

Պահուստավորման, հեռացման և վերադարձի պահանջներ

Պահուստավորում

Եթե Դուք ապրանքը չեք տեղադրելու առաքումից անմիջապես հետո, ապա պետք է պահուստավորեք այն հետևյալ կերպ:

- Ապրանքը պահուստավորեք չոր սենյակում, որտեղ ջերմաստիճանը կայուն է:
- Համոզվե՛ք, որ ապրանքները դարսված չեն միմյանց վրա:

Հեռացում

Այս ապրանքի և հարակից մասերի հեռացումը պետք է իրականացվի դաշնային, նահանգային և տեղական կանոնակարգերի համաձայն:

Վերադարձ

Նախքան ապրանքի վերադարձը ITT ընկերությանը համոզվե՛ք, որ պահպանված են հետևյալ պահանջները.

- Ապրանքի վերադարձի հետ կապված հատուկ ցուցումների համար կապվե՛ք ITT ընկերության հետ:
- Փականը մաքրե՛ք բոլոր տեսակի վնասակար նյութերից:
- Բոլոր տեսակի հեղուկների համար, որոնք կարող են մնալ փականի վրա, լրացրե՛ք Նյութի անվտանգության ձևաթերթը կամ Գործընթացների ձևաթերթը:
- Գործարանից ստացե՛ք վերադարձի թույլտվություն:

Ապրանքի նկարագրություն

Բիո-տեկ մոդելի նույնականացում

Մոդելի համար

Բիո-տեկ մոդելի համարները պարունակում են հետևյալը.

Աղյուսակ 1. Իրանի տեսակը

Ծածկագիր	Նկարագրություն
8	Բիո-տեկ մոդելի դրոշմակնիք

Աղյուսակ 2. Դիաֆրագմայի տեսակ

Ծածկագիր	Նկարագրություն
E1	EPDM
TME	Պոլիտետրաֆլուորէթիլեն

Աղյուսակ 3. Փականի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված ձեռքով աշխատեցվող մեխանիզմներ

Ծածկագիր	Նկարագրություն
18	Ձեռքով աշխատեցվող փակոց
18S	Ձեռքով պտտվող հերմետիկ փակոց

Փականի դիաֆրագմայի նույնականացում

Դիաֆրագմայի պիտակի ծածկագիր

Դիաֆրագմայի համար օգտագործված բոլոր նյութերին և դրանց ֆիզիկական հատկություններին կարելի է ծանոթանալ ըստ խմբաբանակի՝ դիաֆրագմայի պիտակին մամլված մշտական ծածկագրի միջոցով: Մամլվածքի ամսաթիվը, դիաֆրագմայի կարգը և չափսը թույլ են տալիս հետևել խմբաբանակի համար գործարանային գրանցված տվյալներին:



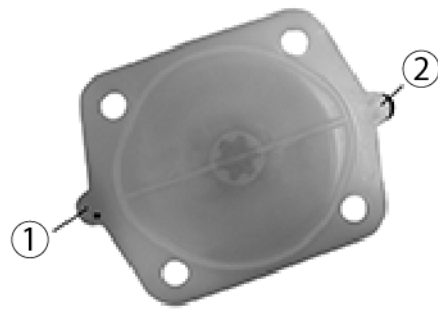
1. Ամսաթվի ծածկագիր
2. Մատակարարի ծածկագիր

Նկար 1. Դիաֆրագմայի առաջամաս ճկուն պոլիմերից



1. Փականի չափս
2. Դիաֆրագմայի կարգ

Նկար 2. Դիաֆրագմայի հետևամաս ճկուն պոլիմերից



1. Նյութի ծածկագիր
2. Ամսաթվի ծածկագիր

Նկար 3. Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլորէթիլենից

Տեղադրում

Փականի և վերնամասային սարքավորումների տեղադրում

ԾԱՆՈՒԹՈՒՄ.

Կափույրի չափսը և կոնֆիգուրացիան կարող է սահմանափակել իրական աշխատանքային ճնշումը: Ծնշման սահմանափակումների վերաբերյալ տեղեկացե՛ք Pure-Flow կատալոգից: Վակուումում աշխատանքի վերաբերյալ տեղեկացե՛ք գործարանից կամ ինժեներական կատալոգից:

1. Եթե Դուք ունեք եռակցված փական, ապա հաշվի առե՛ք հետևյալը.

Եթե Դուք եռակցում եք ...	ապա ...
ձեռքով,	հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները:
խողովակաշարում	Կարող եք եռակցել ավտոմատ սարքավորում: Լախքան եռակցելը. 1. հանե՛ք վերնամասի սարքավորումները (ըստ Լախքան տրուկայան): 2. Տեղադրված թողնելու դեպքում փականի դիրքն ուղղե՛ք բաց դիրքի վրա: 3. Լավ մաքրե՛ք փականը իներտ գազով:

2. Տեղադրե՛ք փականը:
3. Լախքան ճնշում տալը (փականը թեթևակի բաց վիճակում), ձգե՛ք փակոցի ամրակումները:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (Էջ 7):
4. Փականը շրջանառե՛ք երկուսից երեք անգամ՝ համոզվելու համար, որ այն սահուն աշխատում է:
5. Տեղադրե՛ք վերհանման սահմանափակիչը:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Վերհանման սահմանափակիչի կարգավորում](#) (Էջ 8)

Փակոցի ամրակումների ձգում



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ.

Մի՛ ձգեք ամրակցիչներն այն ժամանակ, երբ համակարգը գտնվում է ճնշման կամ բարձր ջերմաստիճանների տակ (38°C-ից | 100°F-ից բարձր):

1. Հանե՛ք համակարգի ճնշումը:
2. Ձգե՛ք փակոցի ամրակումները խաչաձև ուղղություններով:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Ամրակցիչի պտտող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար](#) (Էջ 8):
3. Կատարե՛ք բազմաթիվ խաչաձև անցումներ, մինչև ստանաք պտտող մոմենտի վերջնական աղյուսակային արժեքը: Կատարե՛ք լրացուցիչ խաչաձև անցումներ՝ օգտագործելով աղյուսակի վերջնական արժեքները, որպեսզի հավասար ձգեք յուրաքանչյուր ամրակումը նշված պտտող մոմենտի արժեքի 5%-ի սահմաններում:
4. Կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումներն այնպես, ինչպես նշված է աշխատանքային ճնշումը և ջերմաստիճանը ձեռք բերելուց հետո:
5. Հետևե՛ք, որ փականը արտահոսք չունենա.

Եթե արտահոսքը ...	ապա ...
իրանի/փակոցի կցաշուրթի հերմետիկ հատվածում է,	հանե՛ք համակարգի ճնշումը և կրկին ձգե՛ք փակոցի ամրակումները, ինչպես նշված է վերևում:
շարունակվում է,	Փոխե՛ք փականի դիաֆրագման:

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 9):

Ամրակցիչի պատող մոմենտի տվյալների աղյուսակ փականի իրանից մինչև շարժաբեր մեխանիզմների համար

Տրված արժեքները նախատեսված են բայուղով մշակված ամրակցիչների համար:

Փականի չափս		Բուլտի չափս		Դիաֆրագմա պոլիտետրաֆլյորէթիլէնից		Դիաֆրագմա ճկուն պոլիմերից	
անվանակ ան տրամագի ծ	դյույմային ձևաչափ	մետրային ձևաչափ	իմպերիալ ձևաչափ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ	Ն-մ	դյույմ-ֆունտ
բիո-տեկ (8, 10, 15)	բիո-տեկ (0.25, 0.375, 0.50)	M4	#6	2.3-2.8	20-25	2.3-2.8	20-25

Վերհանման սահմանափակչի կարգավորում

Վերհանման սահմանափակիչը ներառված է ձեռքով աշխատեցվող բոլոր փականների կոնֆիգուրացիայում: Վերհանման սահմանափակչի նպատակն է՝ կանխել փականի փակումը և երկարացնել դիաֆրագմայի կյանքը: ITT ընկերությունը խորհուրդ է տալիս կարգավորել վերհանման սահմանափակիչը հետևյալ դեպքերում.

- փականի տեղադրման ժամանակ
- դրաֆրագմայի փոխարինման ժամանակ
- ցանկացած այլ տեխսպասարկման գործողությունից հետո

Վերհանման սահմանափակիչը կարգավորել է հետևյալ մեթոդներից որևէ մեկով:

1. Մեթոդ 1

- Փականը թեթևակի բաց վիճակում կիրառել 150 ֆ/բդ (10 բար) ճնշում մուտքային կողմից:

ԾԱՆՈՒՑՈՒՄ.

Համոզվել, որ հերմետիկի արտահոսքը չափից շատ չէ այս պահին, քանի որ հակառակ դեպքում դա կարող է առաջացնել ճկուն խողովակի փաթաթում:

- Ելքային մասը միացրել ճկուն խողովակին, որի ծայրը ջրով լցված տարայի մեջ է: Ջրում պետք է հայտնվեն օդի պղպղակներ:
- Հեռացրել թասակը և պտուտակը:
- Պտտանիվը պտտացրել ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ մինչև օդի պղպղակներ այլևս չլինեն:
- Սեղմել պտտանիվը դեպի ներքև և տեղադրել պտուտակն ու թասակը: Վերհանման սահմանափակիչն այժմ սահմանված է:

2. Մեթոդ 2

- Համակարգի օդահանված ճնշման տակ հեռացրել թասակը, պտուտակը և պտտանիվը:
- Օգտագործելով սռնակի հարթ մասի պտտող բանալի՝ փակել փականը դյույմ-ֆունտով արտահայտված հետևյալ վերջնական պտտող մոմենտով (կախված դիաֆրագմայի տեսակից):

Աղյուսակ 4. Անհրաժեշտ վերջնական պտտող մոմենտ

Դիաֆրագմայի տեսակ	դյույմ-ֆունտ	Ն-մ
Պոլիտետրաֆլյորէթիլէն	15	1.7
Ճկուն պոլիմեր	15	1.7

- Պտտանիվը սահեցրել սռնակի վրայով, սեղմել դեպի ներքև և տեղադրել պտուտակն ու թասակը: Վերհանման սահմանափակիչն այժմ սահմանված է:

Տեխսպասարկում

Նախազգուշական ցուցումներ



ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ.

- Բոլոր գործողությունները պետք է իրականացվեն փորձառու անձնակազմի կողմից:
- Եթե աշխատանքային հեղուկը վտանգավոր է ջերմային տեսանկյունից (տաք է կամ սառը) կամ քայքայիչ է, ձեռնարկեք լրացուցիչ պաշտպանիչ միջոցառումներ: Գործածե՛ք անվտանգության համապատասխան միջոցներ և եղե՛ք պատրաստ աշխատանքային նյութի արտահոսքը կառավարելու համար:
- Մշտապես կրե՛ք պաշտպանիչ հագուստ և միջոցներ աչքերը, երեսը, ձեռքերը, մաշկը և թոքերը համակարգի հեղուկից պաշտպանելու համար:

Ստուգում

Ստուգման հատված	Ինչ ստուգել	Գործողություն խնդիր հայտնաբերելու դեպքում
Փականի արտաքին մասեր	Գերմաշվածություն կամ կոռոզիա	<ul style="list-style-type: none"> • Փոխարինե՛ք վասված մասերը • Դիմե՛ք ITT ընկերությանը փոխարինող մասեր ձեռք բերելու կամ հատուկ ցուցումներ ստանալու համար
Փականի իրանից միջև շարժաբեր տեղադրված մեխանիզմներ	Սնակի լռվելը, ավելորդ աղմուկ կամ քսայուղի չորացում	Քսայուղով պատե՛ք վերնամասային սարքավորումները
Դիաֆրագմա և փականի իրան	Արտահոսք դիաֆրագմայի և փականի իրանի միջև	Փակոցի ամրակումների ձգում

Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս.

- [Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում](#) (Էջ 9)

Փականի կազմատում

1. Հանե՛ք խողովակում եղած ամբողջ ճնշումը:
2. Պտտե՛ք պտտանիվը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ՝ փականն ուղղակի փակելու համար:
3. Հեռացրե՛ք փակոցի ամրակումները:
4. Փականի իրանից բարձրացրե՛ք վերնամասի սարքավորումները:

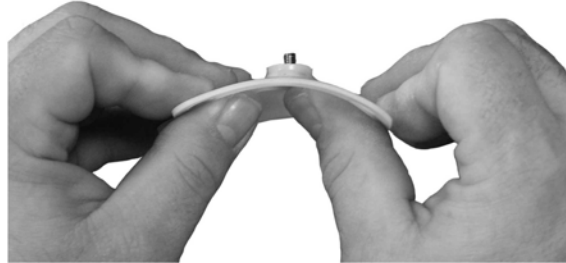
Փականի դիաֆրագմայի փոխարինում

1. Կազմատե՛ք փականը:
Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փականի կազմատում](#) (Էջ 9):
2. Պտտակցելով հանե՛ք դիաֆրագման ճնշակից՝ պտտելով դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:
Փոխարինվող դիաֆրագման պետք է ունենա գործարանային դիաֆրագմայի նույն չափսը և նույն կարգը:
3. Պոլիտետրաֆլուորէթիլենային դիաֆրագման փոխելիս՝ հետևե՛ք այս քայլերին:

- a) Տեղադրե՛ք ճկուն պոլիմերից կտր հենաբարձիկ խողովակի սևեռամանեկի վերևում:



- b) Շրջե՛ք պոլիտետրաֆլյորէթիլէնային դիաֆրագման, բթամատով սեղմելով դիաֆրագմայի երեսի կենտրոնին և մատներով պահելով դիաֆրագմայի եզրերը:



- c) Դիաֆրագմայի պարուրակները մտցրե՛ք խողովակի մանեկի մեջ՝ պտտելով ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



- d) Շարունակե՛ք պոլիտետրաֆլյորէթիլէնային դիաֆրագման ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ ճնշակի մեջ պտտելը՝ պահելով հենաբարձիկը, որպեսզի այն չպտտվի:



4. Պտտե՛ք դրաֆրագման մինչև վերջ կամ մինչև ուժեղ դիմադրության հանդիպելը այնպես, որ լրացուցիչ ուժով էականորեն չկարողանաք պտտել դրաֆրագման ճնշակի մեջ:



5. Պոլիտետրաֆլուորէթիլենային դրաֆրագման փոխարինելու ժամանակ կրկին շրջե՛ք դրաֆրագման:



6. Պտտե՛ք հետ այնքան (առավելագույնը կես պտույտ), մինչև դրաֆրագմայի բոլորտերի անցքերը համընկնեն փակոցի կցաշուրթին:



7. Պտտանիվը պտտեցրե՛ք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, ընդամենը այնքան, որ դրաֆրագմայի կցաշուրթի հատվածը հարթ նստի փակոցի կցաշուրթի հատվածի նկատմամբ:
8. Փոխարինե՛ք փականի իրանի փակոցը և ձեռքով ամուր ձգե՛ք փակոցի ամրակումները: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Փակոցի ամրակումների ձգում](#) (էջ 7):
9. Տեղադրե՛ք վերհանման սահմանափակիչը: Մանրամասն տեղեկատվության համար տե՛ս [Վերհանման սահմանափակիչի կարգավորում](#) (էջ 8):

Պահանջներ քայուղման համար

Քայուղման գրաֆիկ

1. Հեռացրեք փակոցի պտուտակները և փականի իրանից բարձրացրեք փակոցի հավաքվածքը:
2. Լծակի օգնությամբ թուլացրեք և հանեք caplug տեսակի պտուտակը, օ-աձև օղակը և պտտանիվը:
3. Ըստ անհրաժեշտության ստուգեք և փոխարինեք օ-աձև օղակը: Օ-աձև օղակը պատեք քայուղով:

4. Կրկին տեղադրեք պտուտակը և պտտեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ այնքան, մինչև տռնակն սկսի պտտվել: Շարունակեք պտտել այնքան, մինչև տռնակն առանձնանա փակոցից:
5. Ըստ անհրաժեշտության ստուգեք և փոխարինեք օ-աձև օղակը: Օ-աձև օղակը պատեք քսայուղով:
6. Նախքան հավաքելը տռնակի և փակոցի պարուրակներից մաքրեք հին քսայուղի մնացորդները և կրկին պատեք քսայուղով:
7. Հավաքելու համար կատարեք վերը նկարագրված գործողությունները հակառակ հերթականությամբ: Համոզվեք, որ ճնշակի սևեռիչ կոճգամը կարգավորված լինի և փակոցի հավաքման ժամանակ համընկնի փակոցի անցքին:

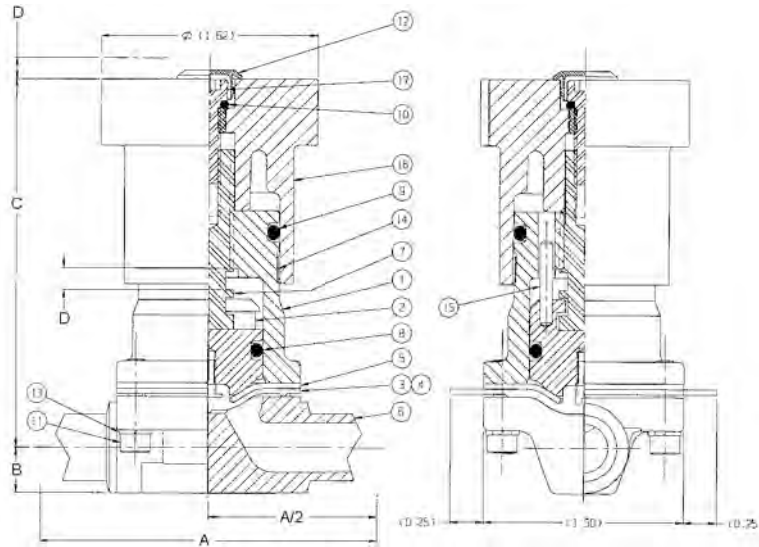
Ընդունելի քսայուղեր

Բրենդ	Քսայուղի տեսակ
Chevron	FM ALC EP 2 (համապատասխանում է FDA-ի պահանջներին)
Fuchs	Cassida FM CSC EP2 (համապատասխանում է FDA-ի պահանջներին)

Մասերի ցանկ և լայնակի հատումների գծագրեր

Փակակի իրանից մինչև շարժաբերը տեղադրված բիո-տեկ մեխանիզմներ, ձեռքով աշխատեցվող

Մասերի ցանկ



Նկար 4. Bio-Tek մոդելի գծագիր

Աղյուսակ 5. Մասերի ցանկ

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
1	Փակոց	չժանգոտվող պողպատից	1
2	Ճնշակ	չժանգոտվող պողպատից	1
3	Դիաֆրագմա պլաստիկից	TFE	1
4	Դիաֆրագմա ճկուն պոլիմերից	Ճկուն պոլիմեր	1
5	Ջենաբարձիկ	EPDM	1
6	Իրան	չժանգոտվող պողպատից	1
7	Սոնակ	չժանգոտվող պողպատից	1
8 ¹	O-աձև օղակ #114	վիտոնից	1
9 ²	O-աձև օղակ #118	վիտոնից	1
10 ³	O-աձև օղակ #007	վիտոնից	1
11	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	1
12	Թասակ Caplug տեսակի	Flextemp	1
13	Տափօղակ - զսպանակի ֆիքսատոր	չժանգոտվող պողպատից	
14	Ցուցիչ պիտակ	Mylar	
15	Կոճգամ - զսպանակի	չժանգոտվող պողպատից	
16	Պտտանիվ	PAS	

1 Առաջարկվող պահեստամաս: Կիրառելի է միայն 18S մոդելի համար:

2 Առաջարկվող պահեստամաս: Կիրառելի է միայն 18S մոդելի համար:

3 Առաջարկվող պահեստամաս: Կիրառելի է միայն 18S մոդելի համար:

Անվանում	Նկարագրություն	Նյութ	Քանակ
17	Պտուտակ	չժանգոտվող պողպատից	

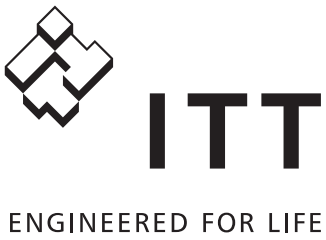
Աղյուսակ 6. Չափսեր

Իրանի տեսակ	A ⁴	A/2	B	C	D ⁵
Եռաստղմակայի Ն	2.53	1.27	0.34	2.77	0.16
Կգվանքային	3.53	1.77	0.37	2.84	0.16

⁴ Իրանի ծայրից ծայրը

⁵ Փականի վերիանում

Այս փաստաթղթի ամենավերջին տարբերակը
տեսնելու և մանրամասն տեղեկատվության համար
այցելե՛ք մեր կայքէջը.
www.engvalves.com



ITT Engineered Valves
33 Centerville Road
Lancaster, PA 17603
USA

© 2017 ITT Inc. ընկերություն կամ նրա լիարժեք սեփականությունը
հանդիսացող մասնաձյուղեր
Քնտրիկական ցուցումները ներկայացված են անգլերեն լեզվով: Բոլոր ոչ
անգլերեն տարբերակները համարվում են թարգմանություն
քնտրիկակից:

Ձև IOM.BT.hy-am.2017-11